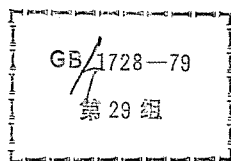


中华人民共和国

国家标准



漆膜、腻子膜干燥时间测定法

本标准适用于漆膜、腻子膜干燥时间的测定。在规定的干燥条件下，表层成膜的时间为表干时间；全部形成固体涂膜的时间为实际干燥时间。以小时或分表示。

一、一般规定

1. 材料和仪器设备

马口铁板：50×120×0.2~0.3毫米；

65×150×0.2~0.3毫米；

紫铜片：T2，硬态，50×100×0.1~0.3毫米；

铝板：LY12，50×120×1毫米；

铝片盒：45×45×20毫米（铝片厚度0.05~0.1毫米）；

脱脂棉球：1厘米³疏松棉球；

定性滤纸：标重75克/米²，15×15厘米；

保险刀片；

秒表：分度为0.2秒；

天平：感量为0.01克；

电热鼓风机；

干燥试验器：如下图所示，重200克，底面积1厘米²。

国家标准总局发布
中华人民共和国化学工业部 提出

1980年1月1日 实施
甘肃油漆厂涂料工业研究所 起草